

### Caractéristiques particulières

- Ininflammable
- Ne laisse pas de traces blanches (blooming)
- Idéal pour les surfaces difficiles ou poreuses
- Permet un meilleur remplissage des jeux

### Description

Permabond® C Surface Activator (CSA-NF) accélère le temps de prise des colles cyanoacrylate de Permabond, augmente la capacité de remplissage des jeux et évite la formation de traces blanches, attribuée aux colles cyanoacrylate.

Il est sans danger pour l'utilisateur et ininflammable, ce qui facilite le stockage et le transport en le classant dans une catégorie de produits moins dangereux.

CSA-NF permet de former des filets de colle polymérisée et il évite la formation de traces blanches, pour obtenir une meilleure finition sur les objets noirs et les revêtements décoratifs. Il donne aussi d'excellents résultats sur les surfaces poreuses difficiles à coller.

### Propriétés du produit

Couleur	incolore
Viscosité	1 mPa.s
Point éclair	ininflammable
Point d'ébullition	42°C
Gravité spécifique	0,7

### Stockage

Température de stockage	5 à 25°C
-------------------------	----------

Pour en savoir plus sur les risques liés à la manipulation de ce produit, consulter la fiche de données de sécurité (FDS). L'utilisation en toute sécurité des produits chimiques sur le lieu de travail est essentielle pour votre santé et votre bien-être.

### Mode d'emploi

- Les surfaces à coller doivent être propres, sèches et dégraissées.
- Le CSA de Permabond peut s'appliquer soit en le brossant avec un pinceau, soit en le frottant avec un chiffon propre, soit en le pulvérisant. On peut aussi plonger le matériau à coller dans le CSA.
- Laisser le CSA bien sécher avant d'appliquer l'adhésif, pour qu'il ne reste aucune trace de solvant.
- Appliquer l'adhésif sur la partie qui n'a pas été traitée au CSA et presser vite les 2 pièces ensemble.
- Ne pas appliquer l'adhésif sur la pièce traitée au CSA car la colle se polymérisera trop vite et il n'y aura pas assez de temps pour assembler les pièces correctement. Utiliser l'activateur sur les deux surfaces, seulement si le jeu est très important (>0.5mm).
- La vitesse de polymérisation dépend des substrats et des adhésifs employés.
- Pour une polymérisation complète, il faut compter 24 heures à 23°C.
- Permabond CSA permet d'augmenter la résistance de l'adhésif ainsi que la résistance du plastique aux agressions chimiques. Avant utilisation en production, bien vérifier la compatibilité du produit.

Utilisation après collage (pour polymériser instantanément les débordements de colle ou pour fixer au mur fils ou câbles) :

- Vaporiser légèrement l'activateur ou le faire goutter sur la colle liquide (ne pas utiliser sur de trop grandes quantités de colle).

**Ne pas mélanger ensemble le CSA et la colle cyanoacrylate !**

#### Contacter Permabond:

- Amériques +1 732 868 1372
  - US 800-640-7599
- Asia + 86 21 5773 4913
- Europe +44 (0) 1962 711661
  - UK 0800 975 9800
- Deutschland 0800 111 388
  - France 0805 111 388

[info.americas@permabond.com](mailto:info.americas@permabond.com)

[info.europe@permabond.com](mailto:info.europe@permabond.com)

[info.asia@permabond.com](mailto:info.asia@permabond.com)

Les informations et les recommandations contenues dans ce document sont basées sur notre expérience et nous les croyons exactes. Cependant nous ne pouvons donner aucune responsabilité en ce qui concerne leur exactitude et aucune déclaration ci-incluse ne doit être prise pour une déclaration de responsabilité ou de garantie. Pour chaque cas, nous recommandons vivement à l'utilisateur potentiel de réaliser des essais de validation, avec le produit sélectionné dans les conditions réelles d'utilisation. Nous déclinons toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de nos produits. Aucun de nos représentants n'ont l'autorité d'abolir ni de modifier les clauses ci-dessus, cependant nos ingénieurs sont disponibles pour aider à nos clients d'adapter nos produits à ses besoins et aux conditions actuelles de leur entreprise. La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée qu'ils sont libres de tous brevets. Cette présentation ne constitue ni permission, ni encouragement, ni recommandation de pratiquer les inventions brevetées sans être autorisé par le détenteur du brevet respectif. Nous attendons que nos clients utilisent nos produits en tenant compte des directives du Chemical Manufacturers Association's Responsible Care programme.