

### Caractéristiques particulières

- Aérosol ou liquide en vrac
- Vite et facile à utiliser
- Pour activer des surfaces passives et non métalliques
- Pour augmenter le remplissage de jeu

### Description

Permabond A Surface Activator (A905) est utilisé avec les colles et produits d'étanchéité anaérobies de Permabond et permet de coller ou d'étancher des surfaces non métalliques. Il accélère également la vitesse de polymérisation des anaérobies et augmente les capacités de remplissage de jeu de ces colles. A905 de Permabond est disponible soit sous forme de bombe aérosol, pour une application facile, ou sous forme liquide en vrac pour des applications de gros volume.

### Propriétés Physiques

Couleur	Vert
Viscosité	0,55 mPa.s
Point éclair	-26°C
Point d'ébullition	63°C
Densité	0,7
Taux d'évaporation	7,7*

Butyl acetate = 1

### Stockage

Température de stockage	5 à 25°C
Tenue du produit dans emballage original fermé	12 mois

### Information Additionnelle

Ce produit n'est pas recommandé en contact avec des matériaux s'oxydant facilement. Les informations de sécurité et d'utilisation se trouvent sur la fiche de sécurité (MSDS). Sans tenir compte de la classification chimique du produit une bonne hygiène de travail est conseillée.

### Utilisation

- Les surfaces à coller doivent être propres, sèches et dégraissées.
  - Permabond A905 peut être appliqué selon 3 procédures
    - Par application au pinceau ou chiffon propre
    - Par immersion de l'un des composants
    - Par pulvérisation
  - Permettre l'évaporation du A905. Appliquer l'adhésif sur le deuxième composant non-traité
  - Temps et vitesse du séchage dépendent des substrats et des adhésifs employés. (Temps de séchage est le temps mesuré entre l'assemblage et le moment où le joint est manipulable).
  - Pour une adhérence maximale – comptez 24 hrs à 23°C
  - Permabond A905 est formulé pour minimiser l'attaque et maximiser la performance sur certaines plastiques. Cependant il est recommandé que le produit soit testé pour compatibilité avant son utilisation en production.
- Ne pas mélanger A905 directement avec des colles anaérobies**

#### Numéros de contact Permabond:

Europe: Tel. +44 (0)1962 711661

UK Helpline: 0800 975 9800

Deutschland: 0800 10 13 177

France: 0805 11 13 88

info.europe@permabond.com

US: Tel. +1 732-868-1372

Helpline: 800-640-7599

info.americas@permabond.com

Asia: Tel. +86 21 5773 4913

info.asia@permabond.com

[www.permabond.com](http://www.permabond.com)

Les informations et les recommandations contenues dans ce document sont basées sur notre expérience et nous les croyons exactes. Cependant nous ne pouvons donner aucune responsabilité en ce qui concerne leur exactitude et aucune déclaration ci-incluse ne doit être prise pour une déclaration de responsabilité ou de garantie. Pour chaque cas, nous recommandons vivement à l'utilisateur potentiel de réaliser des essais de validation avec le produit sélectionné dans les conditions réelles d'utilisation. Nous dénisons toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de nos produits. Aucun de nos représentants n'ont l'autorité d'abolir ni de modifier les clauses ci-dessus, cependant nos ingénieurs sont disponibles pour aider à nos clients d'adapter nos produits à ses besoins et aux conditions actuelles de leur entreprise. La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée qu'ils sont libres de tous brevets. Cette présentation ne constitue ni permission, ni encouragement, ni recommandation de pratiquer les inventions brevetées sans être autorisé par le détenteur du brevet respectif. Nous attendons que nos clients utilisent nos produits en tenant compte des directives du Chemical Manufacturers Association's Responsible Care programme.