

### Caractéristiques et avantages

- Ne contient aucune substance appauvrissant la couche d'ozone
- Accélère la vitesse de polymérisation des colles cyanoacrylates
- Polymérise plus vite le remplissage des jeux
- Permet aux colles cyanoacrylates de coller les surfaces poreuses
- Empêche l'adhésif de se voiler et de ternir
- Permet la polymérisation de métaux passivés, de vieux PVC ou de surfaces acides comme le bois

### Description

Permabond® QFS10 accélère la vitesse de polymérisation des colles cyanoacrylates et raccourcit leur temps de prise. Il convient bien à différents types d'applications mais surtout à l'assemblage de substrats poreux et de matériaux dissemblables. Permabond QFS10 polymérise l'adhésif avant qu'il ne soit complètement absorbé par le matériau poreux ou qu'il ne coule et se perde à travers les espaces vides.

Il convient aussi aux surfaces en plastique délicates comme le polycarbonate et il réduit les risques de fendillements, de fissures et de décoloration. Il permet de fixer les fils et les câbles électriques, car en le pulvérisant sur la surface ou sur la colle cyanoacrylate on obtient une prise très rapide.

### Propriétés Physiques

Couleur	incolore
Point éclair	-4.4°C (24°F)
Temps de prise à 23°C (avec 100cP éthyl-2-cyanoacrylate)	Acier (sans jeu): 5 secondes Acier (5ml de jeu): 40-60 secondes Acier (sans jeu, sans QFS10): 10 à 15 secondes Buna-N (sans jeu): 10 secondes Phénol (sans jeu): 5 secondes

### Stockage

Température de stockage	5 à 25°C (41 à 77°F)
-------------------------	----------------------

### Information supplémentaire

Pour en savoir plus sur les risques liés à la manipulation de ce produit, consulter la fiche de données de sécurité (FDS). L'utilisation en toute sécurité des produits chimiques sur le lieu de travail est essentielle pour votre santé et votre bien-être.

### Mode d'emploi

- Les surfaces à coller doivent être propres, sèches et dégraissées.
- Le QFS10 de Permabond peut s'appliquer soit en le brossant avec un pinceau, soit en le frottant avec un chiffon propre, soit en le pulvérisant. On peut aussi plonger le matériau à coller dans le QFS10.
- Laisser le QFS10 bien s'évaporer avant d'appliquer l'adhésif, pour qu'il ne reste aucune trace de solvant.
- Appliquer l'adhésif sur la partie qui n'a pas été traitée au QFS10 et presser vite les 2 pièces ensemble.
- Ne pas appliquer l'adhésif sur la pièce traitée au QFS10 car la colle se polymérise trop vite et il n'y aura pas assez de temps pour assembler les pièces correctement. Utiliser l'activateur sur les deux surfaces, seulement si le jeu est très important (>0.20mm).
- La vitesse de polymérisation dépend des substrats et des adhésifs employés.
- Pour une polymérisation complète, il faut compter 24 heures à 23°C.
- Le QFS10 de Permabond permet d'augmenter la résistance de l'adhésif ainsi que la résistance du plastique aux agressions chimiques. Avant utilisation en production, bien vérifier la compatibilité du produit.

Utilisation après collage (pour polymériser instantanément les débordements de colle ou pour fixer au mur fils ou câbles) :

- Vaporiser légèrement l'activateur ou le faire goutter sur la colle liquide (ne pas utiliser sur de trop grandes quantités de colle).

**Ne pas mélanger ensemble le QFS10 et la colle cyanoacrylate !**

#### Contactez Permabond:

- Amériques +1 732 868 1372
  - US 800-640-7599
- Asia + 86 21 5773 4913
- Europe +44 (0) 1962 711661
  - UK 0800 975 9800
- Deutschland 0800 111 388
  - France 0805 111 388

[info.americas@permabond.com](mailto:info.americas@permabond.com)  
[info.europe@permabond.com](mailto:info.europe@permabond.com)  
[info.asia@permabond.com](mailto:info.asia@permabond.com)

Les informations et les recommandations contenues dans ce document sont basées sur notre expérience et nous les croyons exactes. Cependant aucune garantie n'est donnée quant à leur exactitude et aucune déclaration ci-incluse ne doit être prise pour une déclaration de responsabilité ou de garantie. nous recommandons vivement à chaque utilisateur de faire des essais et de valider le produit sélectionné dans les conditions réelles d'utilisation. NOUS NE DONNONS AUCUNE GARANTIE, NI EXPLICITE NI IMPLICITE, QUANT A LA QUALITE MARCHANDE ET L'ADEQUATION A UNE UTILISATION PARTICULIERE. Aucun de nos représentants n'a l'autorité de transgresser ni de modifier les clauses ci-dessus. Toutefois nos ingénieurs restent à l'entière disposition de nos clients pour adapter les produits aux besoins spécifiques de leur entreprise. Rien de ce qui est contenu dans cette déclaration ne sera interprété comme impliquant l'inexistence de brevets et ne donne ni permission, ni encouragement, ni recommandation de pratiquer les inventions brevetées sans y être autorisé par le détenteur du brevet en question. Nous présumons que nos clients utiliseront nos produits en tenant compte des directives de l'initiative internationale « Chemical Manufacturers Association's Responsible Care ».