

### Características y Beneficios

- 💧 Componente único: no requiere mezcla
- 💧 Olor Bajo – ideal para el uso en baños de inmersión
- 💧 Sin solventes - para minimizar el riesgo en el lugar de trabajo
- 💧 Agrega fuerza y mejora la durabilidad de la pieza impresa
- 💧 Mecanismo de curar humedad
- 💧 No se requiere equipo de curado
- 💧 Rellena porosidades
- 💧 Fácil de aplicar ya sea como recubrimiento "en el lugar" o en baño de inmersión
- 💧 Para uso en piezas simples o complejas, pequeñas o grandes
- 💧 Claro, descolorido apariencia
- 💧 Terminación sin tachuelas
- 💧 100% reactivo, sin solventes
- 💧 Las partes se pueden unir, lijar o pintar después de la infiltración

### Descripción

**PERMABOND<sup>®</sup> Series 3D** son olor bajo, impresión baja de la floración 3D infiltrants para endurecer las piezas impresas 3D. La gama completa de productos permite las características ideales para cada aplicación.

Composición química	Cianoacrilato de alcoxiétilo
Apariencia	Sin color
Gravedad específica	1.1
Resistencia de temperaturas	-55 a +82°C <b>(-65 a +180°F)</b>

Producto	Permabond 3D30	Permabond 3D10	Permabond 3D90
Velocidad de curado	Curado Ultra Rápido	Curado Rápido	Curado Retrasado
Superficie	Superficie de Alto Brillo	Superficie Brillante	Mate
Características	Alto Brillo Claro Como Cristal Producto Proporciona Vitalidad en Color Brillante	Buen Producto de Penetración Proporciona Color Brillante con el Superficie Brilloso	Máxima Penetración Retrasada Establecer Producto Proporciona la Máxima Fuerza y es Ideal Para los Colores Ligeros
Viscosidad	Media-Baja 90-110 mPa.s <i>cPs</i>	Baja 10-20 mPa.s <i>cPs</i>	Ultra-Baja 4 mPa.s <i>cPs</i>
Resistencia a la Tracción*	10 N/mm <sup>2</sup> <b>(1400 psi)</b>	13 N/mm <sup>2</sup> <b>(1900 psi)</b>	15 N/mm <sup>2</sup> <b>(2200 psi)</b>

**\*Resistencia a la tracción de gránulos y la encuadernadora sin infiltrante es 400 psi.**

La información y las recomendaciones que se brindan en esta guía se basan en nuestra investigación y se considera que son correctas, pero Permabond no garantiza su exactitud. En cada caso, instamos y recomendamos a los compradores, antes de usar un producto en una producción a gran escala, que realicen sus propias pruebas para determinar si el producto satisface sus requisitos de calidad y es adecuado para ese fin en particular, según sus propias condiciones operativas. **LOS PRODUCTOS QUE SE DESCRIBEN EN ESTA GUÍA SE VENDEN SIN NINGUNA GARANTÍA, NI EXPRESA NI TÁCITA.** Ninguno de nuestros representantes tiene autoridad para renunciar o modificar estas disposiciones. Sin embargo, de conformidad con dichas disposiciones, nuestros ingenieros están disponibles para ayudar a los compradores a adaptar nuestros productos a las necesidades y circunstancias que prevalecen en su actividad comercial. Ninguna de las disposiciones en esta guía debe interpretarse como inexistencia de una patente relevante ni constituye un incentivo o permiso, o una recomendación para realizar una invención protegida por una patente, sin autorización del propietario de la patente. También esperamos que los compradores usen nuestros productos de acuerdo con los principios rectores del programa Responsible Care<sup>®</sup> de la Asociación de fabricantes de productos químicos.

## Información Adicional

Este producto no es recomendable para uso en contacto con los materiales oxidantes fuertes y solventes polares aunque resista un lavado con solvente sin ningún deterioro a la resistencia de la unión. Se le recuerda que todos los materiales, ya sean inocuo o no, deben ser manejados de acuerdo con los principios de una buena higiene industrial. Toda la información puede ser obtenida de la Hoja de Seguridad.

## Instrucciones de Uso

### Antes de usar:

1. Refiérase al SDS para la manipulación segura.
2. Use guantes de nitrilo, gafas de seguridad y ropa protectora.
3. Trabaja en una área ventilada.
4. Prepare la superficie con un papel antiadherente como papel de congelador, hoja de PTFE, papel encerado, etc....
5. Determine qué método a continuación se adapta mejor a su parte.

### Método de llovizna - Ideal para partes pequeñas o delicadas.

- 1) Pon las partes en una hoja protectora en una bandeja de retén.
- 2) Aplique directamente de una botella pequeña o utilice el pico con envases mas grande.
- 3) O aplique a toda la pieza – girando la pieza mientras llovizna, o aplique solo en secciones que son muy frágiles y luego siga con el Método de Inmersión a continuación.
- 4) Permita que la pieza cure – los tiempos varían con el producto usado y configuración de la parte. La mayoría de las partes se pueden manipular en menos de 15 minutos.

### Método de Inmersión

- 1) Eliminar el exceso de polvo.
- 2) Vierta Permabond 3D Infiltrante en un recipiente de metal, vidrio, polipropileno o polietileno limpio. Asegúrese de que la cantidad sea suficiente para permitir la inmersión completa de la pieza.
- 3) Sumerja la parte lentamente para no salpicar el infiltrante.
- 4) Mantenga la parte sumergida siempre y cuando vea burbujas aumentando. Si no hay burbujas, retire la pieza después de 10 segundos.
- 5) Transfiere la parte mano a mano por ensima del baño. Esto permitirá que el exceso vuelva a gotear en el contenedor y asegura de que la parte no se pegue a sus guantes.
- 6) Limpie cualquier exceso infiltrant con toallas de papel. (Toallas mojadas con el agua antes de deshacerse.)
- 7) Si el exceso de infiltrantes se acumula debajo de la pieza, límpialo con toallas de papel.
- 8) Permita que la parte cure – los tiempos varían según el producto usado y la configuración de la parte. La mayoría de las partes se pueden manipular en menos de 15 minutos.
- 9) Vierta cuidadosamente cualquier infiltrante no usado adentro de la botella de nuevo y tapalo firmemente.

## Almacenamiento y Manejo

Temperatura de almacenamiento	2 a 7°C (35 a 45°F)
-------------------------------	---------------------

Permita que el adhesivo alcance la temperatura ambiente antes de abrir la botella para evitar la condensación dentro de la botella que puede reducir la vida útil.

**Esta Hoja de Datos Técnicos (TDS) ofrece información de referencia y no constituye una especificación.**

[www.permabond.com](http://www.permabond.com)

• UK: 0800 975 9800

• Consultas generales: +44 (0)1962 711661

• US: 732-868-1372

• Asia: + 86 21 5773 4913

[info.europe@permabond.com](mailto:info.europe@permabond.com)

[info.americas@permabond.com](mailto:info.americas@permabond.com)

[info.asia@permabond.com](mailto:info.asia@permabond.com)

La información y las recomendaciones que se brindan en esta guía se basan en nuestra investigación y se considera que son correctas, pero Permabond no garantiza su exactitud. En cada caso, instamos y recomendamos a los compradores, antes de usar un producto en una producción a gran escala, que realicen sus propias pruebas para determinar si el producto satisface sus requisitos de calidad y es adecuado para ese fin en particular, según sus propias condiciones operativas. LOS PRODUCTOS QUE SE DESCRIBEN EN ESTA GUÍA SE VENDEN SIN NINGUNA GARANTÍA, NI EXPRESA NI TÁCITA. Ninguno de nuestros representantes tiene autoridad para renunciar o modificar estas disposiciones. Sin embargo, de conformidad con dichas disposiciones, nuestros ingenieros están disponibles para ayudar a los compradores a adaptar nuestros productos a las necesidades y circunstancias que prevalecen en su actividad comercial. Ninguna de las disposiciones en esta guía debe interpretarse como inexistencia de una patente relevante ni constituye un incentivo o permiso, o una recomendación para realizar una invención protegida por una patente, sin autorización del propietario de la patente. También esperamos que los compradores usen nuestros productos de acuerdo con los principios rectores del programa Responsible Care® de la Asociación de fabricantes de productos químicos.