

Permabond® Adhesivos Curados Por Luz UV

Los adhesivos curados por luz ultravioleta (UV) Permabond son adhesivos apropiados para unir una amplia variedad de sustratos. Una vez expuestos a la luz UV, los adhesivos curados por luz UV Permabond UV curarán en unos segundos con una gran fuerza.

Los adhesivos curados por luz UV Permabond son adecuados para una gran variedad de aplicaciones.

Son excelentes para unir vidrio a vidrio o vidrio a metal y forman uniones de fuerza superior para uniones que soporten peso, tales como aquellas que se encuentran en muebles de vidrio y en vitrinas.

Son flexibles y absorben presiones. Los adhesivos curados por luz ultravioleta (UV) Permabond se utilizan en aplicaciones que requieren unir sustratos con diferente expansión térmica.

Los adhesivos curados por luz ultravioleta (UV) Permabond unen una amplia variedad de plásticos. Los plásticos más comunes están graduados por su transmisión de rayos UV. Algunos plásticos transparentes contienen un estabilizador que bloquea la transmisión de la luz. El personal técnico de Permabond puede ayudarle a identificar las características UV de los plásticos que Ud. esté usando.

Los adhesivos curados por luz ultravioleta (UV)- Permabond forman uniones fuertes y duraderas.

Los adhesivos curados por luz ultravioleta (UV) Permabond curan durante la exposición a la luz ultravioleta. Estos contienen foto-activadores que reaccionan a longitudes de onda específicas, que inician el proceso de curado.

Los adhesivos UV no disuelven, derriten o debilitan ninguno de los dos componentes. Forman una unión química fuerte entre los dos sustratos, siendo una útil alternativa frente a otros métodos de unión.

Hay lámparas disponibles con distintas variedades de intensidad. Desde lámparas para pequeñas producciones a lámparas de alta velocidad de producción. Permabond le ayudará a seleccionar las herramientas más apropiadas para su aplicación específica.

Beneficios

- Rapidez- aumenta la producción
- Un producto monocomponente- No necesita mezclado.
- Curado según requerimiento- permite alineación de los componentes antes de la unión.
- No inflamable y libre de solvente- provee un medio de trabajo seguro y cómodo.
- Servicio de Asistencia Técnica- especialistas de aplicaciones están disponibles para ayudar en los diseños de uniones/ensamblajes; con la selección de adhesivos más adecuados para su proceso de producción.
- Ahorra energía y espacio- Las lámparas de UV necesitan menos electricidad y espacio comparadas con los hornos.
- Aspecto- Los adhesivos UV proveen un terminado de aspecto agradable.
- 100% sólidos sin desperdicio.



Permabond®
Engineering Adhesives

Tabla de UVs de Permabond

Esta tabla representa una selección de adhesivos UV-curados de Permabond. Para mayor información consultar las hojas técnicas y las hojas de seguridad, visite www.permabond.com. Para consultar sus requerimientos específicos de aplicación, llame a Permabond y nuestros asesores técnicos pueden ayudarle a escoger el producto que más le convenga.

| Producto | Descripción | Color | Viscosidad mPa.s = cPs | Resistencia a la tracción (N/mm ²) psi | Resistencia al corte (N/mm ²) psi | Dureza "Shore D" | Índice de refracción | Alargamiento % | Temperatura de servicio (°C) °F |
|----------|--|--------------|---|--|---|------------------|----------------------|----------------|---------------------------------|
| UV610 | Unión de gran fuerza para vidrio y metal | Turbio | 800-1000 | (17) 2500 | Acero a vidrio (13-16) 1900-2300 | 65-75 | >1,490 | 95 | (-55 a +120) -65 a+250 |
| UV620 | Uso general | Transparente | 2200-2900 | (16) 2300 | Acero a vidrio (9-10) 1300-1450 | 60-75 | >1,490 | >80 | (-55 a +120) -65 a+250 |
| UV625 | No gotea, para separaciones grandes y aplicación vertical | Transparente | 20rpm: 30.000-55.000 2rpm: 120.000-250.000 | (16) 2300 | Acero a vidrio (6-10) 870-1450 | 60-70 | >1,490 | >60 | (-55 a +120) -65 a+250 |
| UV630 | Para unir plásticos | Transparente | 200-300 | (14) 2000 | PC a PC* (>9) >1300 | 60 | >1,490 | 110 | (-55 a +120) -65 a+250 |
| UV632 | Para unir plásticos | Transparente | 200-400 | (13) 1900 | PC a PC* (>9) 1300 | 55-75 | >1,490 | >70 | (-55 a +120) -65 a+250 |
| UV640 | Para unir plásticos | Transparente | 20rpm: 3000-5000 2,5rpm: 12.000-25.000 | (13) 1900 | PC a PC* (>9) >1300 | 55-75 | >1,490 | 110 | (-55 a +120) -65 a+250 |
| UV648 | Para unir plásticos | Transparente | 20rpm: 20.000-40.000 2rpm: 120.000-180.000 | (11) 1600 | PC a PC* (>9) >1300 | 50-65 | >1,490 | >70 | (-55 a +120) -65 a+250 |
| UV670 | Flexible, para unir metal/plásticos metalizados | Transparente | 2000-3000 | (12) 1700 | Acero a vidrio (6-10) 870-1450 | 50-60 | >1,490 | >80 | (-55 a +120) -65 a+250 |
| UV681 | Capa sin pegajocidad ultravioleta | Transparente | 80-120 | (11) 1600 | - | 50-65 | >1,490 | >50 | (-55 a +120) -65 a+250 |
| UV683 | Capa sin Pegajocidad con superficie levantada ultravioleta | Transparente | 1000-1600 | (13) 1900 | - | 50-65 | >1,490 | >50 | (-55 a +120) -65 a+250 |
| UV6160 | Claridad optica en juntas de alta tension | Transparente | 1000-2000 | (20) 2900 | Acero a vidrio (11) 1600 | 65-75 | >1,490 | 100-150 | (-55 a +120) -65 a+250 |
| UV6231 | Durabilidad ambiental realzada | Transparente | 5000-8000 | (10) 1450 | Acero a vidrio (10) 1450 | 45-50 | >1,490 | >120 | (-55 a +120) -65 a+250 |
| UV7141 | De doble curado anaeróbico/UV | Transparente | 1000-1700 | (20) 3000 | Acero a vidrio (14-17) 2000-2500 | 60-70 | 1,490 | 20-50 | (-55 a +150) -65 a +300 |

Tiempo de curado es normalmente solo segundas. Las variables que afectan la velocidad de curado incluyen la longitud de onda e intensidad de la fuente de luz, la distancia de la luz al sitio de unión, la transmisión UV de los componentes y el espesor del adhesivo. El personal técnico de Permabond lo ayudará con la combinación correcta para su aplicación.

Permabond Mundial

Los adhesivos y selladores Permabond se venden en todo el mundo a través de distribuidores autorizados. Comuníquese con nosotros para encontrar un distribuidor en su área.



- **Americas +1 732 868 1372**
- **US 800-640-7599**
- **Asia + 86 21 5773 4913**
- **Europe +44 (0) 1962 711661**
- **UK 0800 975 9800**
- **Deutschland 0800 111 388**
- **France 0805 111 388**

info.americas@permabond.com
info.europe@permabond.com
info.asia@permabond.com

www.permabond.com

PC = Policarbonato

*Falla de sustrato

Todos los productos son mundialmente disponible

www.permabond.com

La información dada y las recomendaciones hechas en ésta están basadas en nuestra experiencia y según creemos es precisa. En lo que a eso se refiere no se puede dar o aceptar garantía o responsabilidad por su exactitud, no obstante, y ninguna declaración deberá ser tratada como una representación o garantía. En cada caso nosotros insistimos y recomendamos que los compradores, antes de usar cualquier producto, hagan sus propias pruebas para determinar, para satisfacción propia, si bajo las condiciones de su propio uso, es apropiado para sus propósitos concretos. Referase siempre a la Ficha de Propiedades Tecnicas mas exacta del momento para su información técnica.