

Permabond® Acrílicos Estructurales

Los adhesivos acrílicos estructurales Permabond son apropiados para unir una amplia variedad de materiales. El curado rápido a temperatura ambiente unido con la gran fuerza y durabilidad hacen que estos adhesivos sean ideales para aplicaciones exigentes donde es importante la velocidad de curado y la facilidad de aplicación del adhesivo.

Los adhesivos estructurales acrílicos Permabond son apropiados para una gran variedad de aplicaciones.

Son ideales para la unión estructural de metales, compuestos, plásticos, vidrios, maderas y otros materiales. Los adhesivos estructurales acrílicos Permabond tienen una gran durabilidad y resistencia de tensión, pelado, separación y fuerzas de impacto. Resisten la tensión de carga de expansión térmica diferencial cuando se unen materiales diferentes.

Están formulados para ser muy resistentes, así que son apropiados para aplicaciones que suponen exposición a aceites, grasas, humedad y erosión climática.

Las aplicaciones típicas incluyen:

- Unión de imanes de motores.
- Producción de muebles de metal y vidrio.
- Señalización callejera.
- Fijación de espejos retrovisores.

Permabond ofrece varios tipos de adhesivos acrílicos estructurales.

Adhesivo con Iniciador

No requiere mezcla previa. El iniciador se aplica a una de las superficies a unir y el adhesivo a la otra. Adecuado para uniones con pequeñas holguras. Permite largo tiempo de espera antes de la unión y un corto tiempo de curado.

Cordon sur Cordon (A+B)

No requiere mezcla previa. El contacto de "A" con "B" es suficiente para el fisado del adhesivo. Adecuado para uniones con pequeñas holguras. Ratio de mezcla 1:1.

Bicomponente

Cartuchos de 1:1 para el uso con una pistola de dispensación. El adhesivo se aplica directamente sobre el material de sustrato con una boquilla de mezcla estática.

Solo Componente

Adhesivo se cura con o sin activador. Activador reduce el tiempo de curado.

Beneficios

- Curado a temperatura ambiente, elimina el uso de hornos y otros equipos.
- Curado rápido- incrementa la producción diaria reduciendo costes.
- No es inflamable y es libre de solventes - permitiendo un ambiente de trabajo seguro y cómodo.
- Versátil - apropiado para unir una amplia variedad de sustratos incrementando así la libertad de diseño.
- Asistencia Técnica- para colaborar en el diseño de unión, selección de adhesivo y proceso de producción.



Tabla de acrílicos estructurales de Permabond

Esta tabla representa una selección completa de acrílicos estructurales de Permabond. Para mayor información consultar las hojas técnicas y las hojas de seguridad, visite www.permabond.com. Para consultar sus requerimientos específicos de aplicación, llame a Permabond y nuestros asesores técnicos pueden ayudarle a escoger el producto que más le convenga.

Producto	Descripción	Color	Viscosidad mPa.s =cP	Holgura máxima (mm) in	Tiempo de fijación (con holgura)	Tiempo de trabajo (mins)	Resistencia a cizalla (MPa) psi	Temperatura de servicio (°C) °F	Disponibilidad
Sin Mezcla Adhesivo y Iniciador - (activados por la superficie)									
TA430 y Iniciador 41	Resin y activador separados; adecuado para uniones de gran resistencia en metales, plásticos, cerámicas y madera.	Resin: Ambar Iniciador: Marrón Mezclado: Ambar	20rpm: 20.000 2,5rpm: 50.000	(0,5) 0,02	1-2 mins	40-60 mins	(15-25) 2.200 - 3.600	(-55 a 120) -65 a 250	Mundialmente
TA435 y Iniciador 41	Resin y activador separados; adecuado para uniones de gran resistencia de metales, ferritos, cerámicas y termoplásticos.	Resin: Ambar Iniciador: Marrón Mezclado: Ambar	20rpm: 30.000 2,5rpm: 70.000	(0,5) 0,02	1-2 mins	30-60 mins	(15-25) 2.200 - 3.600	(-55 a 120) -65 a 250	Mundialmente
TA436 y Iniciador 43	Especialmente conveniente para la fijación de imanes.	Resin: Ambar Iniciador: Verde Mezclado: Verde	20rpm: 25.000 2,5rpm: 60.000	(0,5) 0,02	20-30 secs	30-60 mins	(15-25) 2.200 - 3.600	(-55 a 150) -65 a 300	Mundialmente
TA437 y Iniciador 41	Para la fijación de ferritos a altas temperaturas.	Anaranjado	20rpm: 40.000 2,5rpm: 130.000	(0,5) 0,02	20-30 secs	30-60 mins	(14-20) 2.000 - 3.000	(-55 a 200) -65 a 390	Mundialmente
TA439 y Iniciador 43	Ácido metacrílico libre de adhesivo estructural para la unión ferritos. No corrosivo, ideal para motores eléctricos sellados. Alta resistencia a la temperatura.	Resin: Ambar Iniciador: Verde Mezclado: Ambar	20rpm: 1.000	(0,15) 0,006	20-40 secs	3-5 mins	(20-25) 2.900-3.600	(-55 a 165) -65 a 330	Mundialmente
TA459 y Iniciador 43	Ácido metacrílico libre de adhesivo estructural para la unión ferritos. No corrosivo, ideal para motores eléctricos sellados.	Resin: Azul Iniciador: Verde Mezclado: Verde	20rpm: 20.000 2,5rpm: 80.000	(0,5) 0,02	20-40 secs	3-5 mins	(20-25) 2.900 - 3.600	(-55 a 165) -65 a 330	Mundialmente
TA4246 y Iniciador 46	Adhesivo y iniciador de alta resistencia de la unión de metal, vidrio, materiales compuestos y plásticos.	Resin: Ambar Iniciador: Marrón Mezclado: Ambar	20rpm: 28.000	(0,5) 0,02	1-2 mins	15-30 mins	(33-35) 4.800 - 5.000	(-40 a 120) -40 a 250	Mundialmente
Cordón sobre Cordón									
TA440	Gota en gota para rápida unión de metal, cerámica, vidrio, madera y plásticos rígidos	Resin: Ambar Iniciador: Verde Mezclado: Verde	20rpm: 10.000 (mezclado)	(0,5) 0,02	15-30 secs	30-60 mins	(15-25) 2.200 - 3.600	(-55 a 120) -65 a 250	Mundialmente
Solo Componente									
TA437	Para la fijación de ferritos a altas temperaturas.	Anaranjado	20rpm: 40.000 2,5rpm: 130.000	(0,5) 0,02	5 - 10 mins	1-2 hrs	(14-20) 2.000 - 3.000	(-55 a 200) -65 a 390	Mundialmente

La velocidad de cura depende de los sustratos a unir, de la separación entre los mismos y de la temperatura.
Para mayor información por favor contacte Permabond para recibir hojas individuales de datos técnicos y de seguridad.

www.permabond.com

Tabla de acrílicos estructurales de Permabond

Esta tabla representa una selección completa de acrílicos estructurales de Permabond. Para mayor información consultar las hojas técnicas y las hojas de seguridad, visite www.permabond.com. Para consultar sus requerimientos específicos de aplicación, llame a Permabond y nuestros asesores técnicos pueden ayudarle a escoger el producto que más le convenga.

Producto	Descripción	Color	Viscosidad mPa.s = cP	Holgura máxima (mm) in	Tiempo de fijación (con holgura)	Tiempo de trabajo (mins)	Resistencia a cizalla (MPa) psi	Temperatura de servicio (°C) °F	Disponibilidad
Acrílicos 2-componente • 1:1 Mezcla									
TA452	2-partes, 1:1, fijación rápida, bajo olor, no inflamable, adhiere metal	A: Rojo B: Verde Mezclado: Marrón/Púrpura	4,500 (mezclado)	0.5) 0.02 with nozzle (0.2) 0.008 Cordón sobre Cordón	2-3 min nozzle life	6-9 mins	(28-32) 4060-4640	(-55 a 130 [150 puntas]) -65 a 270 [300 puntas]	Mundialmente
TA4522	2-partes, 1:1, bajo olor, no inflamable, adhiere metal & plástico	A: Blanco B: Azul/Verde Mezclado: Verde	4,500 (mezclado)	(0.5) 0.02 with nozzle (0.2) 0.008 Cordón sobre Cordón	4-7 min nozzle life	10-15 mins	(21-23) 3,000-3,300	(-55 a 130 [150 puntas]) -65 a 270 [300 puntas])	Mundialmente
TA4605	2-partes 1:1, adhiere poliolefinas - ideal para adherir Polipropileno y Polietileno sin tratamiento como también otros materiales	A: Blancuzco B: Casi sin color Mezclado: Blancuzco	125,000 (mezclado)	(1) 0.04	5-10 mins	2-4 horas	Polypropylene: (>8) >1,200	(-55 a 100) -65 a 215	Mundialmente
TA4610	Versión más lenta de curado que TA4605	A: Blancuzco B: Casi sin color Mezclado: Blancuzco	210,000 (mezclado)	(1) 0.04	12-15 mins	6-8 horas	Polypropylene: (>8) >1,200	(-55 a 100) -65 a 215	Mundialmente
TA4611	2-partes 1:1, adhiere poliolefinas - ideal para adherir Polipropileno y Polietileno sin tratamiento como también otros materiales. No contiene micro esferas para holguras más pequeñas.	A: Translúcido B: Transparente Mezclado: Transparente-Amarilla pálida	21,500 (mezclado)	(0.5) 0.02	10-16 mins	6-8 horas	Polypropylene: (>8) >1,200	(-55 a 100) -65 a 215	Mundialmente
TA4631	2-partes 1:1, adhiere poliolefinas - ideal para adherir Polipropileno y Polietileno sin tratamiento como también otros materiales. No contiene micro esferas para holguras más pequeñas. Bajo Olor.	A: Translúcido B: Translúcido Mezclado: Translúcido	21,500 (mezclado)	(0.5) 0.02	12-18 mins	6-8 horas	Polypropylene: (>8) >1,200	(-55 a 100) -65 a 215	Mundialmente
MMA 2-componente • 1:1 Mezcla									
TA4200	Adhesivo de metacrilato foralecio de 2 componentes.	A: Crema B: Crema Mezclado: Crema	20rpm: 45,000 (mezclado)	(4) 0.16	7-10 mins	25-35 mins	(23-25) 3,300-3,600	(-40 a +150 [puntas 180]) -40 a 300 [puntas 350]	Europa
TA4202	Adhesivo de metacrilato foralecio de 2 componentes. Curado muy rápido.	A: Rosa B: Verde Mezclado: Púrpura	20rpm: 4,000 (mezclado)	(0.5) 0.02	2-3 mins	20-25 mins	(24-25) 3,500-3,600	(-40 a +150 [puntas 180]) -40 a 300 [puntas 350]	Europa
TA4204	Adhesivo de metacrilato foralecio de 2 componentes. Claro como el cristal.	A: Claro B: Claro	20rpm: 55,000 (mezclado)	(3) 0.12	1-2 mins	20-25 mins	(19-21) 2,800-3,000	(-40 a +150 [puntas 180]) -40 a 300 [puntas 350]	Europa
TA4205	Adhesivo de metacrilato foralecio de 2 componentes. Claro como el cristal.	A: Claro B: Claro	20rpm: 100,000 (mezclado)	(3) 0.12	3-4 mins	25-30 mins	(19-21) 2,800-3,000	(-40 a +150 [puntas 180]) -40 a 300 [puntas 350]	Europa
TA4207	2-partes, 1:1, curado rápido. ¡Curado completo en 1 hora! Multi-propósito		3,500 (mezclado)	(0.5) 0.02	8-10 mins	25-30 mins	(>28) >4050	(-40 to 150 [180 puntas]) -40 to 300 [350 puntas]	Mundialmente
TA4210	Adhesivo de metacrilato foralecio de 2 componentes. Curado más largo.	A: Crema B: Verde Mezclado: Marrón	20rpm: 45,000 (mezclado)	(4) 0.16	20-25 mins	50-60 mins	(23-25) 3,300-3,600	(-40 a +150 [puntas 180]) -40 a 300 [puntas 350]	Europa
TA4810	Adhesivo de metacrilato foralecio de 2 componentes.	A: Crema B: Ambar Mezclado: Marrón	20rpm: 175,000 (mezclado)	(2) 0.08	10-15 mins	50-60 mins	(21-28) 3,000-4,000	(-40 a 120) -40 a 250	Américas
TA4820	Adhesivo de metacrilato foralecio de 2 componentes. Curado más largo.	A: Crema B: Ambar Mezclado: Marrón	20rpm: 200.000 (mezclado)	(2) 0,08	30-35 mins	100-120 mins	(21-28) 3.000-4.000	(-40 a 120) -40 a 250	Américas

La información dada y las recomendaciones hechas en ésta están basadas en nuestra experiencia y según creemos es precisa. En lo que a eso se refiere no se puede dar o aceptar garantía o responsabilidad por su exactitud, no obstante, y ninguna declaración deberá ser tratada como una representación o garantía. En cada caso nosotros insistimos y recomendamos que los compradores, antes de usar cualquier producto, hagan sus propias pruebas para determinar, para satisfacción propia, si bajo las condiciones de su propio uso, es apropiado para sus propósitos concretos. Refierase siempre a la Ficha de Propiedades Técnicas mas exacta del momento para su información técnica.