

Adhésifs UV

Adhésifs UV Permabond

Permabond adhésifs UV polymérisant sous rayonnement U.V s'avèrent être la solution de nombreux types d'assemblages. Sous UV, les Permabond adhésifs UV permettent d'obtenir une haute résistance en quelques secondes.

Les adhésifs UV de Permabond conviennent à une variété d'applications.

Ils sont excellents pour le collage verre sur verre ou verre sur métal et ils



offrent une très haute résistance et ainsi conviennent aux joints porteurs de charge tels que les meubles et les vitrines.

Flexible et choc absorbant, les adhésifs UV de Permabond sont disponibles pour les applications avec différentes dilatations thermiques.

Les adhésifs UV de Permabond collent une grande variété de plastiques. La plupart des plastiques courants sont disponibles dans les catégories (version) de transmission UV. Quelques plastiques clairs contiennent les stabilisateurs UV qui bloquent la transmission de la lumière UV. Les techniciens de Permabond peuvent vous aider à identifier les caractéristiques UV du plastique que vous employez.



Les adhésifs UV de Permabond forment des collages forts et durables.

Les adhésifs UV de Permabond sont activés par les rayons ultraviolets. Les adhésifs contiennent des photo-initiateurs qui réagissent aux longueurs d'onde spécifiques et entraînent le processus de durcissement.

Les adhésifs UV ne dissolvent pas, ne fondent pas ou n'affaiblissent pas les deux substrats. Ils forment des collages chimiques forts entre les deux substrats et fournissent une alternative de haute résistance à d'autres méthodes d'assemblages.

Les lampes UV sont disponibles dans une variété d'intensités du petit model peu coûteux pour les passe-temps au plus grand model de plus grande intensité pour la production à grande vitesse. Permabond vous aidera à choisir l'équipement le mieux adapté à votre application spécifique.

Les avantages des adhésives de Permabond

- Durcissement sur demande - permet l'alignement approprié des composants avant le collage.
- Vitesse - augmente la production en ajoutant simplement plus de lampes à la ligne d'assemblage.
- Ininflammable et sans solvants - fournit un environnement sans danger et confortable pour le travail.
- Économie d'énergie et d'espace - les lampes UV exigent moins d'électricité et d'espace comparés aux fours.
- Aspect - les adhésifs UV fournissent un bel aspect fini.
- Support Technique - Les spécialistes en application sont à votre disposition pour vous aider avec le design des joints, le choix d'adhésifs et le procédé de production.



Permabond[®]
Engineering Adhesives

www.permabond.com • US Helpline - 800-640-7599 • UK - 0800 975 9800
Asia • +86 21 5773 4913 • General Enquiries • +44(0)1962 711661

Permabond UV-Curable Adhesives Selector Guide

Ce tableau représente un choix complet de la gamme des résines UV de Permabond. Pour plus détails ou pour consulter les fiches techniques et les fiches de données de sécurité, visitez www.permabond.com. Pour discuter de vos conditions spécifiques d'application, appelez la Hotline Permabond et nos conseillers techniques vous aiderons à sélectionner le produit le mieux adapté.

Désignation	Application Principale	Couleur	Viscosité (mPa.s)	Temps de fixation (sec) 4mW/cm lamp	Résistance au traction (N/mm ²)	Résistance au cisaillement (N/mm ²)	Dureté (Shore D)	Indice de réfraction	Allongement à rupture (%)	Température de service (°C)
UV610	Collage de haute résistance pour le verre et le métal	Opaque	900	11	16	13	70	1,47	95	-55 à +120
UV620	Usage universel	Sans couleur	2.500	5	14	9.1	62	1,49	75	-55 à +120
UV625	Gel pour les jeux importants et l'application verticale	Sans couleur	Gel	5	15	10	65	1,47	40	-55 à +120
UV630	Collage des plastiques	Ambre claire (sans couleur après durcissement)	250	6	12	9	60	1,47	110	-55 à +120
UV640	Collage des plastiques	Ambre claire (sans couleur après durcissement)	3.500	7	11,5	9	60	1,47	110	-55 à +120
UV670	Flexible pour collage du métal / plastique métallisé	Sans couleur	2.500	7	10	8	58	1,47	85	-55 à +120
UV675	Pour collage décoratif	Sans couleur	550	7	16	13	70	1,47	80	-55 à +120
UV7141	Durcissement anaérobie et UV	Sans couleur	1.500	5-20	20	-	-	1,49	-	-55 à +120

Les variables affectant la vitesse de durcissement incluent la longueur d'onde et l'intensité de la source lumineuse, la distance de la lumière au joint, la transmission UV des substrats, et l'épaisseur de l'adhésif. Le personnel technique de Permabond vous aidera avec la bonne combinaison pour votre application.

Distributor stamp

Permabond[®]
Engineering Adhesives

Europe: Tel +44(0)1962 711661

UK Helpline: 0800 9759800

Deutschland: 0800 10 13 177

France: 0805 11 13 88

info.europe@permabond.com

US: Tel 732-868-1372

Helpline 800-640-7599

info.americas@permabond.com

Asia: Tel +86 21 5773 4913

info.asia@permabond.com

www.permabond.com

Les informations et les recommandations ci-incluses sont basées sur notre expérience et nous les croyons exactes. Cependant nous ne pouvons donner aucune responsabilité en ce qui concerne leur exactitude et aucune déclaration ci-incluse ne doit être prise pour une déclaration de responsabilité ou de garantie. Pour chaque cas, nous recommandons vivement à l'utilisateur de réaliser des essais de validation, avec le produit sélectionné, dans les conditions réelles d'utilisation.