

Adhesivos instantáneos Permabond

Los cianoacrilatos de Permabond son adhesivos muy útiles debido a su rapidez de curado, resistencia, variedad y facilidad de utilización. Permiten la unión instantánea de diferentes materiales. Los cianoacrilatos Permabond son una solución versátil para la fabricación y el ensamblaje de las aplicaciones más exigentes.

¿Cómo funcionan los adhesivos instantáneos de Permabond?

Los cianoacrilatos Permabond curan en segundos a temperatura ambiente y han sido formulados para unir superficies hechas de una amplia variedad de plásticos, gomas o metales, flexibles o rígidas.



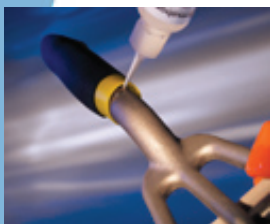
Los cianoacrilatos Permabond tienen una gran variedad de viscosidades y poseen gran capacidad de adhesión a distintos materiales. Estos adhesivos están formulados para unir una gran variedad de superficies porosas y no porosas y materiales rígidos o flexibles.

Las fórmulas de baja y media viscosidad de cianoacrilatos Permabond ofrecen:

- Unión superior a materiales de plástico, de madera y de goma.
- Resistencia inherente a la corrosión, protegiendo la degradación de la parte ensamblada.

Los adhesivos de alta viscosidad ofrecen:

- Fórmulas para usar en aplicaciones verticales o en superficies porosas.
- Capacidad de relleno de brecha de hasta 0,5mm.
- Rapidez, 30 segundos de tiempo de curado, acelerando la velocidad de producción.
- Alta fuerza de adhesión, hasta 25 MPa; a menudo consiguen una unión mayor que los materiales unidos.



Los beneficios de los adhesivos Permabond cianoacrilatos:

- La química del adhesivo de una parte acelera la preparación y aplicación.
- Une materiales diferentes desde goma a metal, sin comprometer la fuerza de la unión.
- Cura en segundos a temperatura ambiente, eliminando la necesidad de horno, acelerando la velocidad de ensamblaje.
- Fuerza de unión alta, a menudo superior a la del material de sustrato.
- Libre de solventes, no inflamable.

Permabond[®]
Engineering Adhesives

Tabla de cianoacrilatos de Permabond

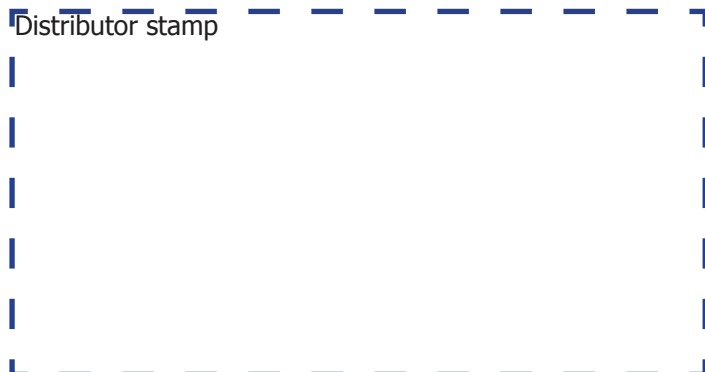
Esta tabla representa una selección completa de adhesivos cianoacrilatos de Permabond. Para mayor información consultar las hojas técnicas y las hojas de seguridad, visite www.permabond.com. Para consultar sus requerimientos específicos de aplicación, llame a Permabond y nuestros asesores técnicos pueden ayudarle a escoger el producto que

Pro- ducto	Aplicación principal	Viscosidad (mPa.s)	Apertura máxima (mm)	Resistencia a cizalla (N/mm ²)	Tiempo de fijación			Temperatura de servicio (°C)
					Caucho	Plástico	Metal	
101	Baja viscosidad, penetrante.	2	0,025	20	7	12	40	-30 a +85
102	Uso general	100	0,125	25	10	20	40	-30 a +85
105	Gomas difíciles (por ejemplo EPDM)	45	0,100	20	6	12	50	-30 a +85
240	Alta viscosidad y curado lenta	2.200	0,375	25	15	30	55	-30 a +85
731	Highly flexible, toughened	300	0,15	10	20	60	120	-40 a +120
735	Highly flexible, toughened, black.	300	0,15	10	20	60	120	-40 a +120
737	Endurecido-restente a impacto y peledura. Negro	3.000	0,500	25	10	10	30	-40 a +120
791	Curado ultra rápido, baja viscosidad	40	0,100	20	2	4	7	-30 a +85
792	Curado ultra rápida, uso general	75	0,125	20	2	4	7	-30 a +85
801	Resistencia a altas temperaturas	40	0,050	17	5	20	20	-30 a +130
802	Resistencia a altas temperaturas	140	0,150	30	5	20	20	-30 a +160
820	Resistencia a altas temperaturas	100	0,150	30	5	20	20	-30 a +200
910	Unión para metal	100	0,125	30	15	20	40	-30 a +95
920	Resistencia a altas temperaturas	100	0,125	20	15	15	20	-30 a +250*
940	Poco olor, poco florescencia	7	0,030	18	5	15	20	-30 a +85
941	Poco olor, poco florescencia	30	0,050	18	5	20	25	-30 a +85
943	Poco olor, poco florescencia	125	0,150	18	10	25	35	-30 a +85
947	Poco olor, poco florescencia	1.350	0,250	18	5	20	25	-30 a +85
2010	Curado muy rápido	Tixotrópico	0,375	20	4	6	15	-30 a +85
2011	Gel que no gotea ni se comba	Tixotrópico	0,500	15	5	25	50	-30 a +85

*Para lograr una resistencia máxima de temperatura, se requiere un curado secundario con calor.

Cuando se usan los adhesivos cianoacrilatos para unir a una superficie ácida o porosa, antes de la unión puede ser beneficioso usar Permabond CSA. La aplicación de CSA después del ensamblado puede también ayudar en el curado de los cordones del adhesivo fuera del área de unión o previniendo el fenómeno de florescencia a veces asociado con el uso de este tipo de adhesivo.

El curado completo generalmente se logrará en 24 horas a temperatura ambiente. Las propiedades estimadas aquí son valores nominales: por favor consulte nuestro grupo técnico o diríjase a la Página de Datos Técnicos si requiere más detalles. La caducidad antes de usar de los adhesivos cianoacrilatos varía en función de la temperatura, pero se puede incrementar la caducidad bajo condiciones de refrigeración (-5C°); se puede obtener más información específica en la hoja individual de Datos Técnicos.



Permabond[®]
Engineering Adhesives

Europe: Tel +44(0)1962 711661

UK Helpline: 0800 9759800

Deutschland: 0800 10 13 177

France: 0805 11 13 88

info.europe@permabond.com

US: Tel 732-868-1372

Helpline 800-640-7599

info.americas@permabond.com

Asia: Tel +86 21 5773 4913

info.asia@permabond.com

www.permabond.com

La información dada y las recomendaciones hechas en ésta están basadas en nuestra experiencia y según creemos es precisa. En lo que a eso se refiere no se puede dar o aceptar garantía o responsabilidad por su exactitud, no obstante, y ninguna declaración deberá ser tratada como una representación o garantía. En cada caso nosotros insistimos y recomendamos que los compradores, antes de usar cualquier producto, hagan sus propias pruebas para determinar, para satisfacción propia, si bajo las condiciones de su propio uso, es apropiado para sus propósitos concretos.